

## 描述

MT7811B是一款工作于零电流导通，峰值电流关断的临界导通模式（CRM，Critical Conduction Mode）高精度LED恒流控制芯片，主要应用于非隔离降压型LED电源系统。

临界导通模式确保了MT7811B可以控制功率开关在电感电流为零时刻开启，减小了功率管的开关损耗，确保了系统具有95%以上的峰值效率。电感电流谷值为零的临界导通模式结合经过输入母线电压补偿后的峰值电感电流，确保了输出LED电流的高精度，并且具有良好的线性调整率和负载调整率。对电感量变化不敏感，可以使用工字电感。

芯片内置高压功率MOS管,外围电路简单，系统成本低。

MT7811B工作电压宽，适合全范围交流输入电压。MT7811B同时实现了各种保护功能，包括逐周期过流保护（OCP）、LED短路保护（SCP）、LED开路保护（OVP）和过温自动调节等,以确保系统可靠地工作。

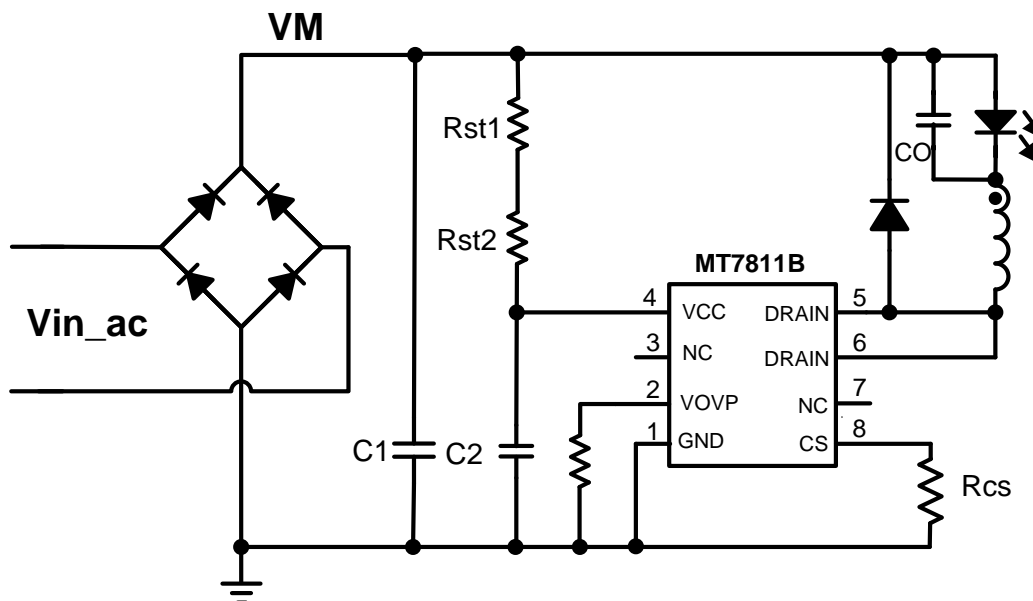
## 主要特点

- 临界导通模式，对电感不敏感
- 最高95%以上的峰值效率
- 高精度LED恒流电流
- 逐周期峰值电流控制
- LED短路保护
- 可调LED开路保护
- 前沿消隐控制
- 欠压锁定保护（UVLO）
- 过温自动调节
- SOP8封装

## 应用

- LED球泡灯，日光灯，信号灯，景观灯等
- LED舞台灯，蜡烛灯，玉米灯等
- 其他LED驱动应用及通用恒流源

## 典型应用电路



**极限参数**

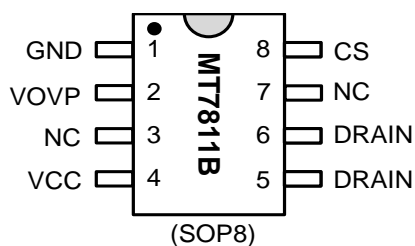
VCC 最大吸收电流	5mA
VOVP (开路保护设置引脚)	-0.3 ~ 6V
DRAIN (内部高压功率 MOS 管漏极)	-0.3V ~ 500V
SOURCE (内部高压功率 MOS 管源极)	-0.3 ~ 40V
CS (电流检测引脚)	-0.3V ~ 6V
P <sub>DMAX</sub> (最大功耗)	0.8W
存储温度	-55°C ~ 150°C
结温 (T <sub>j</sub> )	150°C

**推荐工作条件**

工作温度 (外部环境温度)	-40°C ~ 105°C
输出 LED 电流	<200mA

**热阻**

内部芯片到环境 (R <sub>θJA</sub> )	128°C/W
-----------------------------	---------

**管脚排列图**

**芯片标记:**

MT7811B

X YY WW XX

生产内部代码

生产周代码

生产年代码

生产内部代码

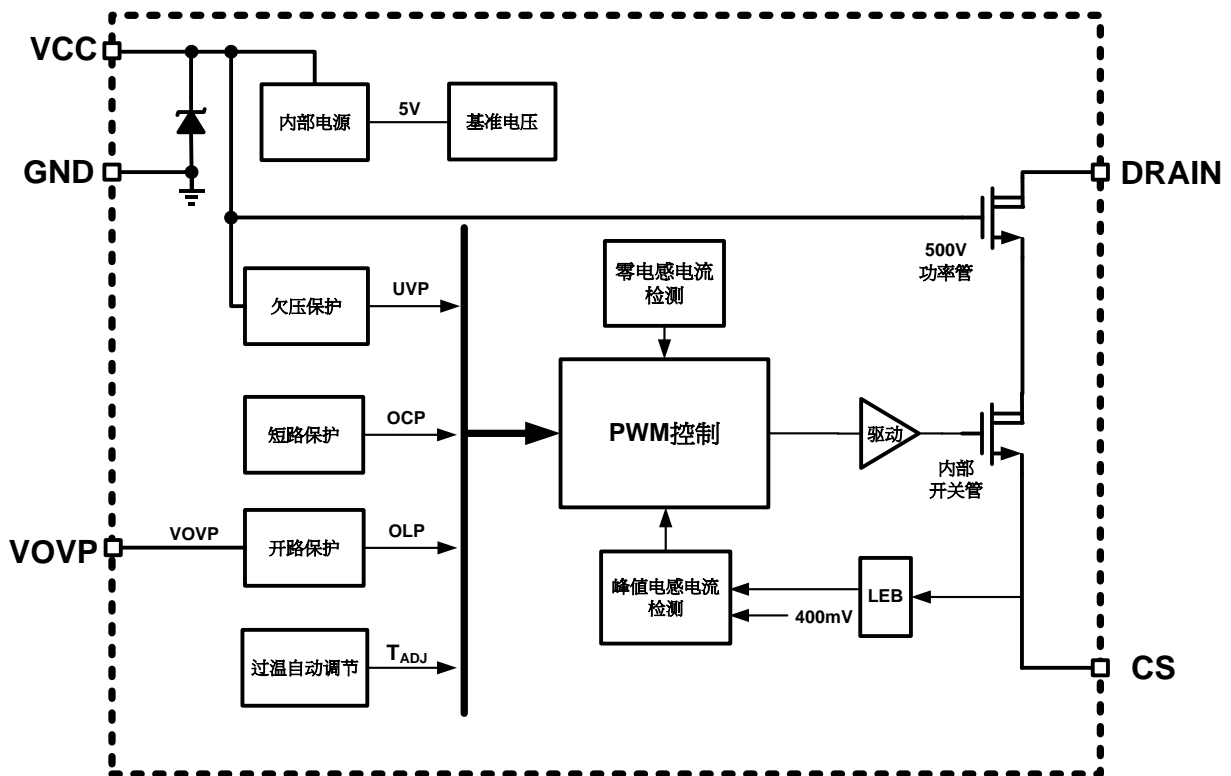
**管脚描述**

管脚名称	管脚号	描述
GND	1	芯片地
VOVP	2	开路保护设置引脚
NC	3/7	悬空脚
VCC	4	芯片电源, 内部限压15.5V
DRAIN	5/6	内部高压功率MOS管漏极
CS	8	电流采样端, 接采样电阻到地

**电气参数**

 (除非特别说明, 测试条件为:  $V_{CC}=13V$ ,  $T_A=25^{\circ}C$ )

符号	参数		Min	Typ	Max	Unit
<b>启动与电源电压 (VCC 脚)</b>						
$I_{START}$	启动电流	$V_{CC} < V_{CC\_UV}$		120	180	$\mu A$
$V_{CC\_UV}$	欠压锁定电压 (UVLO)	$V_{CC}$ 脚电压下降		5.5		V
$V_{START}$	启动电压	$V_{CC}$ 脚电压上升		12		V
$V_{CC\_CLAMP}$	$V_{CC}$ 钳位电压	$I_{DD} < 5mA$		15.5		V
<b>电源电流</b>						
$I_{op}$	工作电流			0.3		mA
<b>电流检测 (CS 脚)</b>						
$V_{CS\_TH}$	峰值电流检测阈值		390	400	410	mV
LEB1	CS 脚内置前沿消隐时间			500		ns
<b>热保护</b>						
$T_{ADJ}$	过温调节阈值			150		$^{\circ}C$
<b>驱动电路</b>						
$T_{OFF\_MIN}$	最小截止时间			1.5		$\mu s$
$T_{OFF\_MAX}$	最大截止时间			400		$\mu s$
$T_{ON\_MAX}$	最大导通时间			55		$\mu s$
<b>高压功率 MOS 管 (DRAIN/SOURCE)</b>						
$R_{DSON}$	内部高压功率管导通阻抗	$V_{GS}=10V/I_{DS}=0.3A$		18.5		$\Omega$
$BV_{DSS}$	内部高压功率管击穿电压	$V_{GS}=0V/I_{DS}=250\mu A$	500			V

**原理框图**

**功能描述**

MT7811B是一款内置高压功率管的恒流驱动芯片，适用于LED照明驱动。芯片工作于电感电流临界导通模式，控制功率开关在电感电流为零时刻开启，减小了功率管的开关损耗，提高了效率。采用MT7811B芯片的驱动电路恒流精度高，外围元器件少，成本低。

**启动过程**

上电时，VCC 通过一个连接到输入母线的启动电阻（Rst1 和 Rst2）充电。当 VCC 达到 12V 时，控制逻辑就开始工作，内部开关开始开关动作。如果 VCC 升高到 15.5V，则被钳位。如果 VCC 低于 5.5V，则 MT7811B 将被关闭。

**临界导通模式控制与输出电流设置**

MT7811B 通过监测 CS 脚电压，逐周期检测流过

内部开关管的峰值电流（电感峰值电流），当 CS 端电压达到 400mV 阈值时，内部功率管关断；当电感电流降为零时，电路将重新开启功率管。电感峰值电流的表达式为：

$$I_{LPK} = \frac{400}{R_{CS}} (mA) \quad (1)$$

式中  $R_{CS}$  为电流采样电阻，单位为欧姆。CS 比较器还包括一个 500ns 的前沿消隐时间以滤除 CS 端在导通瞬间的噪声。

LED 输出电流的计算公式为：

$$I_{LED} = \frac{I_{LPK}}{2} = \frac{400mV}{2 \times R_{CS}} (mA) \quad (2)$$

式中， $I_{LPK}$  为电感峰值电流。由公式可知，输出 LED 电流仅由电流采样电阻  $R_{CS}$  和内部 400mV 参考电压决定，与电感量无关。

### 工作频率

MT7811B 工作于电感电流临界导通模式，当电感电流降为零时，检测电路将重新导通内部开关管，高压功率管的 SOURCE 端被拉低，功率 MOS 管也导通，电感电流从零开始上升，功率管导通的时间为：

$$T_{ON} = \frac{L \times I_{LPK}}{V_{IN} - V_{LED}} \quad (3)$$

其中 L 为电感的感量； $I_{LPK}$  是流过电感的电流峰值； $V_{IN}$  是输入端整流桥整流后的输入直流电压； $V_{LED}$  是负载 LED 上的正向压降。

当 CS 引脚上的电压达到设定的 400mV 峰值限制，内部开关管将被关断，SOURCE 端电压升高，功率 MOS 管也被关断，电感将通过续流二极管对负载 LED 放电，直到电感电流下降到零时，芯片将再次开启内部开关管。功率管的关断时间为：

$$T_{OFF} = \frac{L \times I_{LPK}}{V_{LED}} \quad (4)$$

因此系统的工作频率计算为：

$$f = \frac{1}{T_{ON} + T_{OFF}} = \frac{V_{LED} \times (1 - \frac{V_{LED}}{V_{IN}})}{L \times I_{LPK}} \quad (5)$$

从公式可以看出，MT7811B 的系统工作频率和系统输入电压  $V_{IN}$ ，负载 LED 的正向压降  $V_{LED}$ ，以及电感的感量 L 相关。系统输入电压  $V_{IN}$  越高，系统的工作频率越高。为了兼顾 EMI 和效率，系统的工作频率范围一般设置在 30kHz-80kHz 之间，所以应在系统最低输入电压下，选择合适的电感值，使系统频率满足设计的要求。

MT7811B 设置了系统的最大截止时间为  $T_{OFF\_MAX}=400\mu s$ ，最小截止时间为  $T_{OFF\_MIN}=1.5\mu s$ 。由  $T_{OFF}$  的计算公式可知，如果电感量很大， $T_{OFF}$  可能会超过  $T_{OFF\_MAX}$ ，使电感电流还没有降到零又开始下一个周期充电，如果连续五次以上出现  $T_{OFF\_MAX}$ ，系统就会进入打嗝-重启状态；反之，如果电感量很小， $T_{OFF}$  可能会小于  $T_{OFF\_MIN}$ ，使电感电流出现为零的时刻，电感电流进入断续模式，所

以实际的负载 LED 电流小于目标设计值。因此需要选择合适的电感值。美芯晟科技有限公司提供本芯片的设计软件，方便客户选取合适的工作频率及电感值。

### LED 开路保护设置

MT7811B 通过 VOVP 引脚的对地电阻  $R_{SET}$  (见图 1) 来设置开路保护阈值。

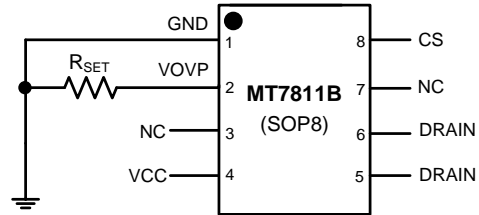


图.1、VOVP 引脚示意图

OVP 电压计算公式为：

$$V_{OVP} = \frac{2.6 \times L \times R_{SET}}{R_{CS}} \quad (V) \quad (6)$$

式中 L 单位为 mH (毫亨)， $R_{CS}$  单位为  $\Omega$  (欧姆)， $R_{SET}$  的单位为  $K\Omega$  (千欧姆)。

开路保护的设置要注意以下 3 点：

- 1) 由于受电感值精度等影响，根据以上公式计算所得实际 OVP 值会有误差，因此建议实际 OVP 值为系统最大 LED 电压的 1.3 倍，否则在极端情况下 OVP 可能误触发，造成灯闪；
- 2) VOVP 脚可以悬空。当 VOVP 脚悬空后，OVP 功能被屏蔽。
- 3) 当电感两端压差较小时（如母线电容较小且在最低母线电压波谷时），会进入 MAXON 状态。此时  $I_{LPK}$  值会低于计算值，同时引起实际退磁时间减小，当减小至 OVP 设定退磁时间时会触发 OVP 保护。可通过加大母线电容或者提高 OVP 设定电压解决此问题。

### 过流保护

一旦 CS 脚电压超过 400mV，MT7811B 将立即关断内部开关管，从而关断功率 MOS 管。这种每周过流检测的方式保护了相关的元器件免于损坏，如功率 MOS 管，变压器等等。

**其他保护功能**

MT7811B 完善的保护功能还包括 LED 短路保护，电流采样电阻开路保护和电流采样电阻短路保护等。

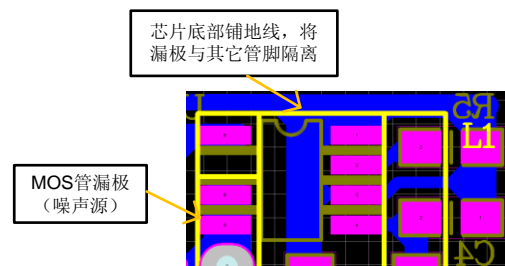
芯片工作时会进入自动监测状态，如果出现 LED 短路或是电流采样电阻短路，芯片会立刻进入短路保护状态，停止开关信号，同时对 VCC 进行放电，系统进入打嗝-重启状态，系统只消耗轻微的功率，确保系统安全。当短路状况解除后，芯片自动恢复到正常工作状态。

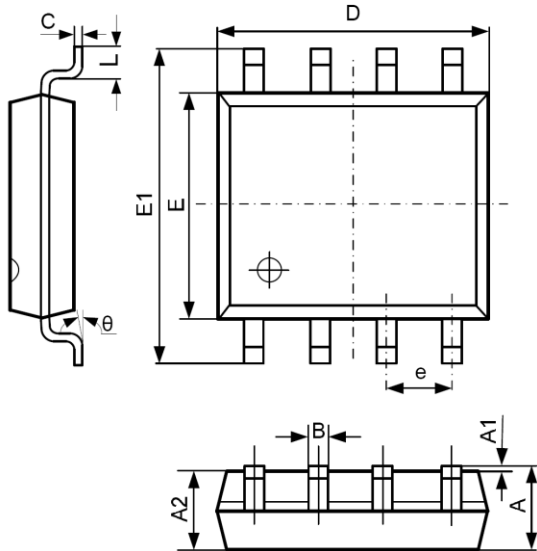
**过温自动调节功能**

MT7811B 内置过温自动调节功能。当检测到驱动电源过热时，即自动逐渐减小输出电流，从而控制输出功率和温升，使驱动电源温度保持在设定值范围内，从而提高系统的可靠性。内部过温调节阈值设定为 150℃。

**PCB 注意事项**

- 1) 对于 VCC (Pin4) 的对地电容 (通常为 1uF~4.7uF 的陶瓷电容) 必须靠近芯片的管脚 (Pin4)，距离一般不得超过 5mm。这样可以极大地提高系统的抗噪声能力。
- 2) 管脚 5,6 为高压 MOS 管的漏极 (Drain)，是最大的噪声源。在芯片的底部要铺地线将漏极与其余管脚进行隔离。参考下面的示意图。
- 3) VOVP 的走线及对应电阻的端头要远离 MOS 管的漏极 (Drain，即管脚 5,6)。走线要尽量短。



**封装外形尺寸**
**SOP-8 PACKAGE OUTLINE AND DIMENSIONS**


SYMBOL	DIMENSION IN MILLIMETERS		DIMENSION IN INCHES	
	MIN	MAX	MIN	MAX
A	1.350	1.750	0.053	0.069
A1	0.100	0.250	0.004	0.010
A2	1.350	1.550	0.053	0.061
B	0.330	0.510	0.013	0.020
C	0.190	0.250	0.007	0.010
D	4.700	5.100	0.185	0.201
E	3.800	4.000	0.150	0.157
E1	5.800	6.300	0.228	0.248
e	1.270 TYP		0.050 TYP	
L	0.400	1.270	0.016	0.050
theta	0°	8°	0°	8°

**重要声明:**

- 美芯晟科技有限公司保留不发布通知而对该产品和服务随时进行更改，补充，改进和其它变动的权利。用户敬请在购买产品之前获取最新的相关信息并核实该信息是最佳的和完整的。所有产品在订单确认后将遵从美芯晟科技有限公司的销售条例进行销售。
- 本资料内容未经美芯晟科技有限公司许可，严禁以其它目的加以转载或复制等。
- 对于未经销售部门咨询使用本产品而发生的损失，美芯晟科技有限公司不承担其责任。